

Hydraulické tabuľové NC nožnice radu SBT



Popis

Hydraulické tabuľové nožnice radu SBT sú vybavené NC riadiacou jednotkou D-Touch 7, ktorá umožňuje programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu a nastavovanie dĺžky strihu. Uhol strihu je pevný, nemenný. Medzera medzi nožmi sa nastavuje podľa hrúbky strihaného plechu, manuálne z jedného miesta na bočnom ráme nožníc. Obslužný pracovník môže pre kvalitný strih ľahko a rýchlo zmeniť toto nastavenie podľa aktuálnej požiadavky. Nožnice svojim dizajnom a konštrukciou poskytujú spoľahlivé, rýchle a presné strihanie. V procese strihania je plech pridrievaný hydraulickými pridrieviacimi plechu. Horná kyvná strižná traverza je veľmi tuhej skriňovej konštrukcie. Táto skutočnosť umožňuje strihať pod veľmi uhlom, čo je kľúčom ku zníženiu deformácie odstrižku a umožňuje tak strihať aj malé odstrižky. Strižná traverza sa vykyvuje na dvoch veľkých súdkových ložiskách. Tieto ložiská a skriňová konštrukcia kyvnej traverzy udržiavajú konštantnú medzeru medzi nožmi pozdĺž celej strižnej hrany, čo zaručuje vysokú kvalitu strihu. Sklopný zadný doraz umožňuje strihanie aj dlhšieho materiálu ako maximálna dráha zadného dorazu. Pre uľahčenie manipulácie s materiálom a jeho ochranu pred poškriabaním pri príprave ku strihaniu je stôl nožníc vybavený guľôčkovými jednotkami.

Z ľavej strany nožníc je možné odklopiť prvých 1 000 mm ochranného krytu z dôvodu ľahšej vizuálnej kontroly vkladaneho materiálu. Z voliteľného príslušenstva je možné nožnice vybaviť automatickým motorickým nastavením medzery medzi nožmi z NC systému, zadáním strihanej hrúbky materiálu.

Výrobca

DURMAZLAR (DURMA)

Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

IPECON, s.r.o.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: +421 41 7073 400, fax.: +421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

- **certifikát CE**
- **presné a rýchle strihanie vo veľkých objemoch**
- **NC riadiaca jednotka D-Touch 7**
- **programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu**
- **jednoduché a rýchle nastavenie medzery medzi nožmi manuálne z bočnej strany stroja, pevný uhol strihu**
- **rám stroja a strižná traverza s kyvným pohybom s veľmi tuhou konštrukciou**

Štandardné vybavenie

- **NC riadiaca jednotka D-Touch 7** s farebným dotykovým LCD displejom
 - **programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu** v dĺžke 1000 mm s guľôčkovými skrutkami a lineárnym vedením
 - **nastavenie dĺžky strihu**
 - **možnosť nastaviť odskok zadného dorazu**
 - **pevný, nemenný uhol strihu**
- **jednoduché rýchle manuálne prestavovanie medzery medzi nožmi** podľa hrúbky plechu - na jednom mieste, na boku nožníc
- **1 predné zauhlovacie podperné pravítko** 1500 mm s T-drážkou, sklopnou zarážkou a milimetrovou stupnicou
- **2 predné podperné ramená** 1000 mm s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- **guľôčkové jednotky** na prednej časti stola pre ľahšiu manipuláciu s plechom
- **hydraulické pridrievacie plechu**
- **sada 4-břitvových spodných a 2-břitvových horných nožov**
- **osvetlenie a možnosť strihania na tieňovú rysku**
- **možnosť sklopiť zadný doraz**
- **odklápací kryt** ochrany prstov v dĺžke 1000 mm
- **optoelektronická ochrana zadného priestoru** nožníc
- **otočná konzola** s riadiacou jednotkou a ovládacími prvkami
- **prenosný nožný ovládač**

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- **náhradná sada nožov**
- **automatické motorické nastavenie medzery medzi nožmi z NC systému**
- **optoelektronická ochrana prstov**
- **nastaviteľný uhlový doraz** 1° ÷ 180°
- **automatické pneumatické sklopné podopieranie tenkých plechov**
- **predĺženie motorického zadného dorazu** na 1 250 mm
- **vyloženie v bočniciach** 350 mm (modely SBT 3016 a 4013 už majú vyloženie 350 mm v štandardnej výbave)
- **vyloženie v bočniciach** 500 mm
- **predĺženie predných podperných ramien** (2m, 3m)
- **ďalšie predné podperné ramená**
- **predné podperné ramená s guľôčkovými hniezdami**
- **predné zauhlovacie podperné pravítko** s T-drážkou a sklopnou zarážkou umiestnené na pravej strane
- **strihanie na laserovú rysku, klimatizácia elektrického rozvádzača**
- **chladenie oleja, ohrev oleja**
- **gumové chrániče na pridrievacie plechu**



Hydraulické tabuľové NC nožnice radu SBT

Tabuľka základných technických parametrov

SBT	Maximálna hrúbka plechu [mm]		Vyloženie (D) [mm]	Dĺžka strihu (A) [mm]	Dĺžka (L) [mm]	Šírka		Výška (H) [mm]	Hmotnosť [kg]
	[450 N/mm ²]	[700 N/mm ²]				(W) [mm]	(W1) [mm]		
SBT 3006	6	4	50	3 100	4 110	3 700	2 200	2 100	7 650
SBT 3010	10	6	50	3 100	4 200	3 600	2 250	2 100	9 300
SBT 3013	13	8	50	3 100	4 280	3 600	2 300	2 350	12 500
SBT 3016	16	10	350	3 100	4 550	3 825	2 250	2 250	15 000
SBT 4006	6	4	50	4 100	5 230	3 600	2 300	2 150	11 750
SBT 4013	13	8	350	4 100	5 350	3 650	2 250	2 250	16 300

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

