

# Vitalo Slovakia s.r.o.

Spracovanie plastov a výroba obalov

# Vákuové tvárnenie za tepla

Vákuové tvárnenie za tepla pozostáva : ohrev fólie, vákuové formovanie, chladenie a sekanie.

Výhody:

Nižšia cena formy a nástrojov ako pri vstrekaní plastu

Možnosť vyrábať tenkostenné výrobky

Vhodné pre malé až stredné objemy výroby (10 000-1 000 000)

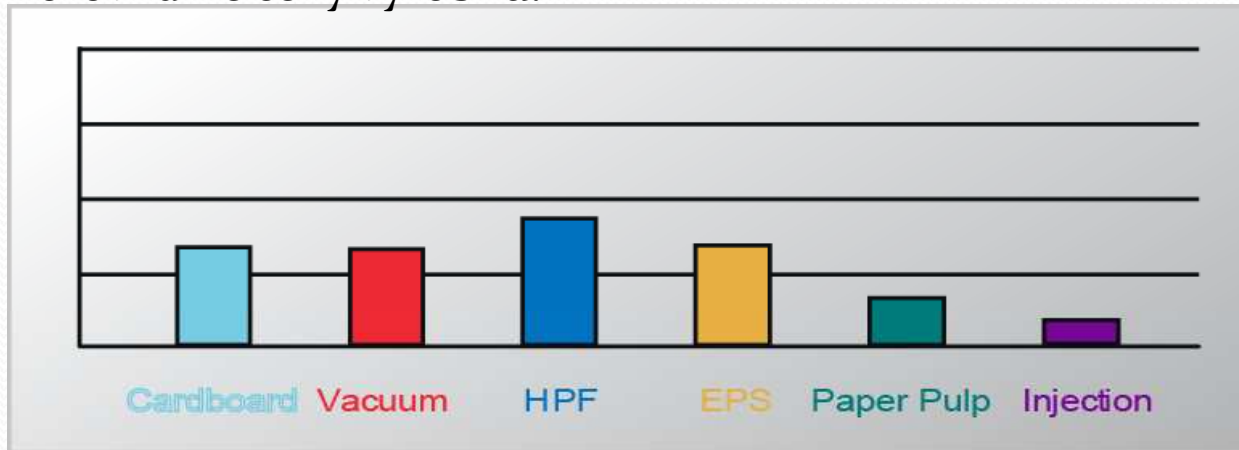
Vhodné na rôzne typy výrobkov : obaly, držiaky, tácky na prepravu a skladovanie...

Disponujeme čistým prostredím na výrobu produktov pre medicínu (Class 7, Class 8)

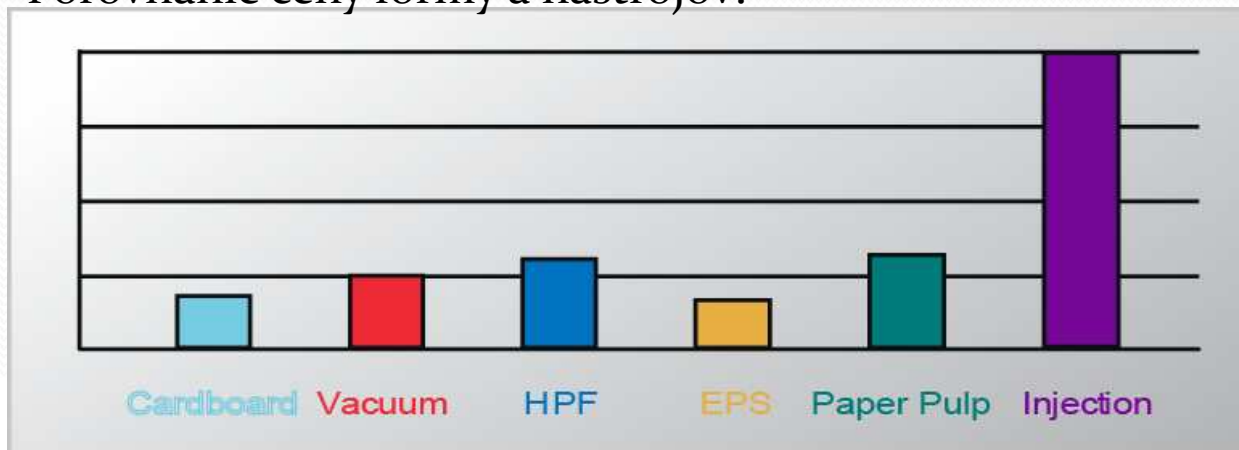
Možnosť použitia širokého spektra surového materiálu (PET, PC, PP, PS, PVC, HDPE, LDPE, PLA...)

# Porovnanie cien formy a finálneho výrobku s ďalšími spôsobmi výroby.

Porovnanie ceny výrobku:



Porovnanie ceny formy a nástrojov:



# Strojné vybavenie



Illig RV53b

2 stroje v čistom prostredí Class 7  
1 stroj mimo čistého prostredia

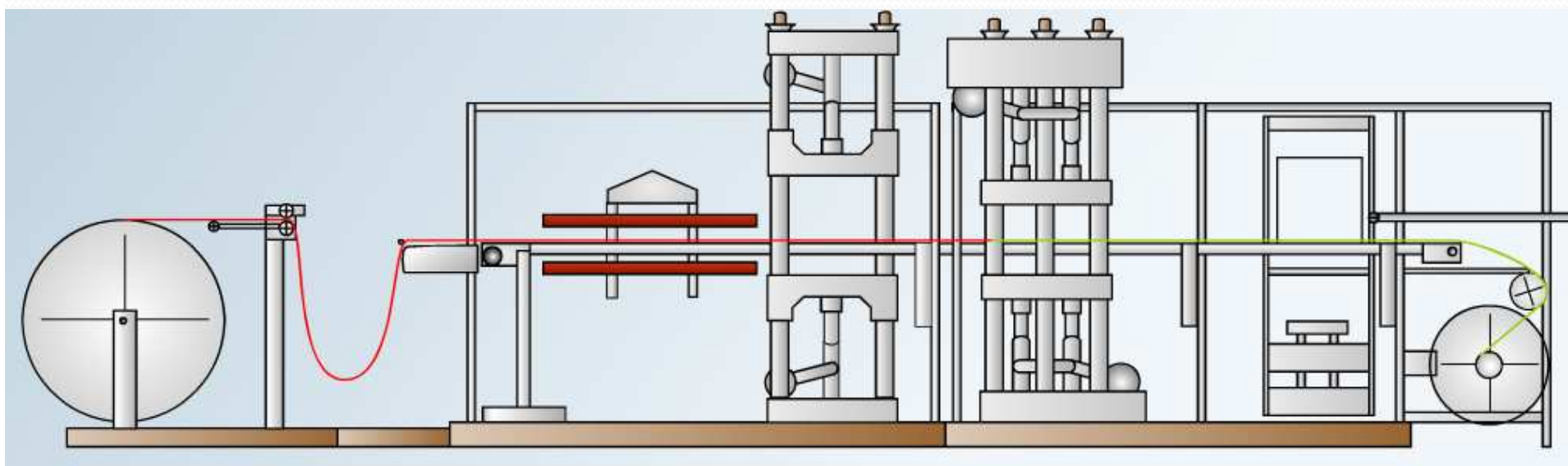
Maximálna oblasť tvarovania 520x365mm  
Maximálna hrúbka fólie 1,3mm



Illig RDKP

2 stroje mimo čistého prostredia  
Maximálna oblasť tvarovania 760x545mm  
Maximálna hrúbka fólie 2,3mm

# Proces výroby



1. Odvíjanie fólie

2. Nahrievanie

3. Formovanie

4. Sekanie

5. Stohovanie

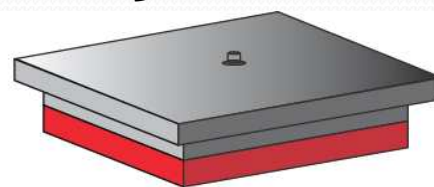
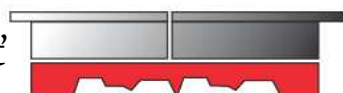
6. Skelet

# Nástroje potrebné v procese tvarovania

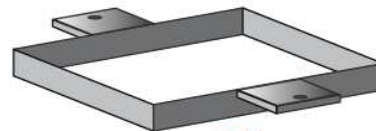
2D

3D

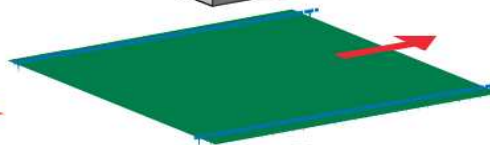
Forma – prítlačná časť



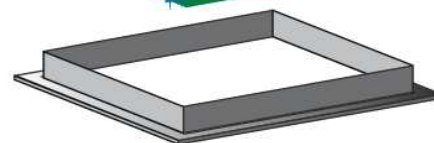
Horný rám



Fólia



Dolný rám



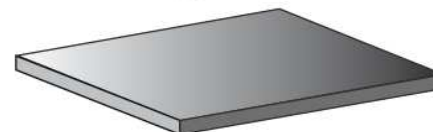
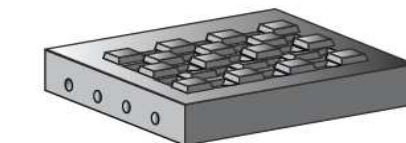
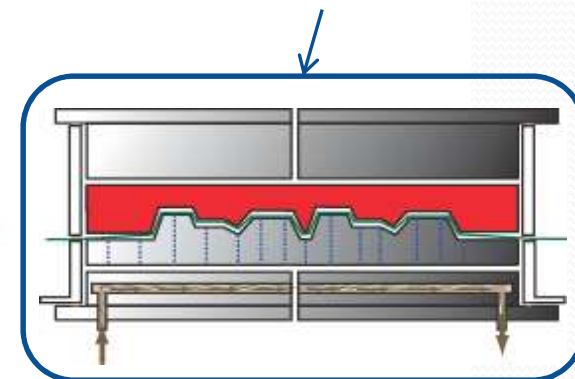
Forma-formovacia časť



Chladiaci blok

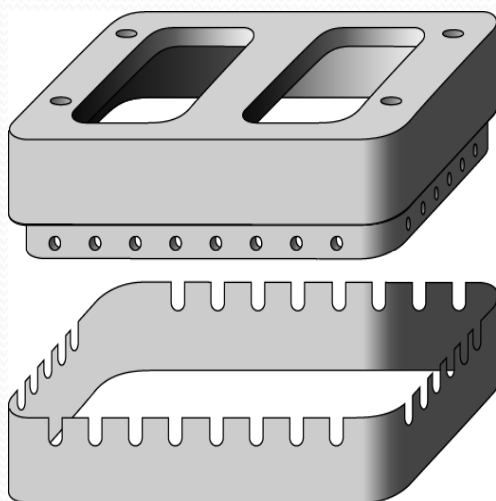


Fáza tvarovania



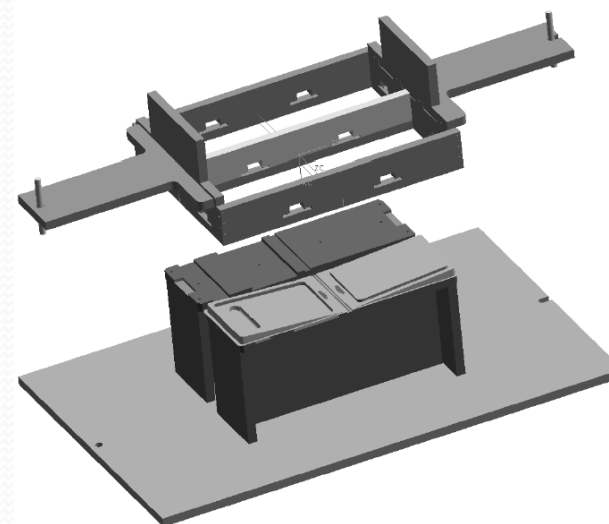
# Nástroje v procese sekania a stohovania

Nôž osadený na hliníkovom jadre



Pri menších objemoch výroby sa používajú nože osadené v dreve – menšie náklady ale rýchlejšie opotrebenie

Zostava nástrojov na stohovanie



Pri menších objemoch sa zariadenie na stohovanie nepoužíva – výrobky sa vyberajú ručne

# Príklady výrobkov



# Príklady výrobkov

